



# Foggia

**28 OTTOBRE 2017**  
**ORE 12.30**

**LICEO SCIENTIFICO**  
**"GUGLIELMO MARCONI"**  
**VIA DANIMARCA 25**

Presentazione del Bando per Borse di  
Studio nei Collegi del Mondo Unito  
Biennio 2018/2020

[www.uwcad.it/Bando-selezioni-2018-20](http://www.uwcad.it/Bando-selezioni-2018-20)